

شهرستان‌ها ۳

ایران زمین

پیشرفت ۴۰ درصدی پروژه بلوار ایرج افشار



یزد- دانشی خبرنگار اقتصادسرآمد- نماینده شورای اسلامی شهر یزد در منطقه سه شهرداری گفت: ۴۰ درصد پروژه بلوار ایرج افشار به اتمام رسیده است. به گزارش اقتصادسرآمد، فخرالسادات خامسی عضو شورای اسلامی شهر یزد گفت: بلوار ایرج افشار که بخشی از رینگ شهری محسوب می شود قسمت بلوار دفاع مقدس، شهید پارسائیان و بخشی از بلوار فلاح زاده آن آماده و پروژه بلوار ایرج افشار که مابین بلوار ایثار تا بلوار مدرسی است در حال انجام میباشد.

وی افزود: امید است رینگ شهری تا پایان دوره ششم شورا به اتمام برسد و بخشی از ترافیک شهری کنترل گردد.

فخرالسادات خامسی در بخش دیگر از سخنان خود مطرح کرد: در خیابان طلوع در منطقه قاسم آباد نیز به دلیل کمبود فضای سبز و نبود پارک، عملیات اجرایی بوستان محله ای در فضایی بالغ بر ۱۵ هزار متر مربع در حال اجرا است.

وی در خصوص دیگر اقدامات منطقه سه گفت: همچنین پروژه عمرانی خیابان اسلامی ندوشن به دلیل طرح دفع آب های سطحی مدتی متوقف شده است که با اتمام این طرح، پروژه عمرانی آن اجرا می شود.

عضو شورای اسلامی شهر یزد ادامه داد: بازپیرایی میدانی همچون نخبگان، شهید الله دادی و فلاح زاده در حال اتمام میباشد و چاه های جذبی در چند معبر از جمله تقاطع مالیات و بلوار دانشجو انجام شده است. خامسی تصریح کرد: در منطقه سه ۱۰۰ میلیارد ریال در راستای آسفالت معابر اعتبار تخصیص یافته است که انتهای بلوار فضیلت خیابان شسارق و معابر آن در حال اجرا است.

همچنین پیاده رو سازی با اختصاص مبلغ ۲۱۰ میلیارد ریال و احداث فضای سبز با ۲۲۰ میلیارد ریال در چندین مکان از منطقه ۳ در حال اجراست.

بیش از ۱۴۷ هزار تخلف سرعت غیرمجاز در محورهای مواصلاتی بوشهر ثبت شد

بوشهر- رئیس مرکز مدیریت راهای اداره کل راهداری و حمل و نقل جاده‌ای بوشهر گفت: از ابتدای امسال تاکنون ۱۴۷ هزار و ۲۱۹ تخلف سرعت غیرمجاز در محورهای مواصلاتی این استان ثبت شده است.به گزارش اقتصادسرآمد، محبوبه شهریاری در گفت و گو با خبرنگاران افزود: در استان بوشهر ۱۹ سامانه نظارت تصویری، ۵۳ سامانه کنترل سرعت، ۶۰ سامانه تردد شمار و چهار سامانه توزین در حال حرکت فعال است.وی اظهار کرد: بیشترین تخلف سرعت غیرمجاز در سه راه کاکلی شهرستان دشتی، سه راه بندر ریگ و روستای قلعه حیدر شهرستان گناوه به وقوع پیوسته است.شهریاری یادآور شد: سرعت متوسط در استان بوشهر ۷۹ کیلومتر است که بالاتر از میانگین کشوری بوده، از این رو انتظار می‌رود رانندگان برای حفظ جان خود و سایر کاربران جاده‌ای با سرعت مطمئن تردد کنند. وی ادامه داد: بیشترین فراوانی مبداء و مقصد خودروهای در حال تردد پلاک های مشاهده شده از سایر استان‌ها در بوشهر به ترتیب مربوط به فارس، تهران، خوزستان و اصفهان هستند.

ارمندپور رئیس کمیسیون معماری شهرسازی و سیستم‌ها و منظر شورای اسلامی شهر: اجرای المان‌ها و طرح‌های با الگوهای ایرانی اسلامی



البرز- عینی خبرنگار اقتصادسرآمد- اجرای المان‌ها و طرح های با الگو های ایرانی اسلامی در راستای ارتقای زیبایی های بصری در شهر که می تواند علاوه بر استفاده شهروندان از آنها، باعث ایجاد حال خوب در زندگی مردم گردد در دستور کار مجموعه مدیریت شهری قرار دارد. ساخت یکپنک ها با طراحی متفاوت برای اولین بار در سطح شهر که بازخورد بسیار خوبی توسط شهروندان داشته است.

احداث ایستگاه های اتوبوس و تاکسی با طراحی مدرن جهت رفاه حال مسافران عزیز در ایام سرد و گرم سال احداث المان آب نما با نورپردازی و نمای شب بسیار عالی در ورودی شهر ارتقای سطح پیاده رو ها از لحاظ مناسب سازی معابر و کیفیت بصری بالا که از فاز یک شهر شروع شده است. اجرای نورپردازی در خیابان های پر تردد شهر و ایجاد نمای شب زیبا



ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم با توجه به شرایط کاری در دفتر فنی تولید انجام پذیرفت و دستورالعمل‌های مربوطه تهیه شد.

منصور سنائی نژاد، مهندس فرایند ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم نیز با اشاره به نکات مهم در تولید این گرید با توجه به آنالیز شیمیایی خاص آن گفت: ابتدا با توجه به اینکه سولفور ذوب بسیار پایین است استفاده از آهن اسفنجی با سولفور پایین لازم است. بر همین اساس، در دقتی که در این خصوص لحاظ شد، با کمترین سولفور، ذوب مذکور در کوره آماده شد. گام بعدی شارژ فروگروم و مولیبدن در کوره و مسائل مربوط به کنترل آنالیز بود که با موفقیت و همکاری واحد کوره‌های قوس الکتریکی انجام شد. پس از آن با توجه به اینکه شرایط کاربردی گرید خاص است، لازم بود که در واحد متالورژی ثانویه فرایندهای سولفورزدایی و کلسیم تریتمنت انجام گیرد و پس از آن در واحد گاززدایی فرایند حذف هیدروژن از ذوب مذکور انجام شود. فرایندهای مذکور با دقت لازم انجام و مورد تأیید واحد کنترل کیفی قرار گرفت. پس از آن، در واحد ریخته‌گری با برنامه‌ریزی به‌عمل آمده ابتدا جداول آب و اسیدلاتور توسط دفتر فنی تولید طراحی گردید و پودر قالب مناسب انتخاب شد؛ سپس با اهتمام کارکنان واحد تولید ریخته‌گری و نظارت دقیق بر آن، تختال‌های این گرید با موفقیت تولید و جهت انجام فرایندهای بعدی آماده شد.

در پایان، علیرضا مولوی‌زاده، مدیر متالورژی و روش‌های تولید فولاد مبارکه، از همکاری تمامی کارکنان زحمتکش شرکت فولاد مبارکه و به‌خصوص مدیریت و کارکنان نواحی فولادسازی، نورد گرم، برنامه‌ریزی تولید، فروش، آزمایشگاه و کنترل کیفی در تولید این محصول استراتژیک تشکر کرد.

مانی خاطر‌نشان کرد: در ادامه، مقادیر فرایندی لازم از قبیل تنظیمات در قسمت‌های مختلف خط نورد گرم از کوره‌های پیشگرم تا کلاف‌پیچ‌ها به‌گونه‌ای که تولید این محصول به‌طور نرمال و پایدار جریان یابد، تعیین و اعمال گردید و ابتدا دو کلاف از آن به‌صورت آزمایشی و با انجام کنترل‌های لازم به‌صورت موفقیت‌آمیز و بدون هیچ نوع خسارتی انجام گرفت. این محصول مطابق کمپین نورد گرم و با توجه به ابعاد و آنالیز آن در نوع برنامه‌های گروه سخت ضخامت پایین نورد گرم قرار گرفت و در ادامه و بر اساس نتایج واقعی حاصل از تولید آزمایشی، روش تولید این گرید جدید نهایی گردید و عمل‌آین گرید در زمره تولیدات واحد نورد گرم قرار گرفت.

مسعود نصیری، مدیر خط نورد گرم فولاد مبارکه نیز ضمن قدردانی از حمایت‌های مدیریت ارشد سازمان و مدیر ناحیه نورد گرم در تولید گریدهای جدید، این دستاورد را حاصل تلاش و همکاری دوستانه همه همکاران مرتبط در تمامی نواحی فولاد مبارکه و خاصه نورد گرم، ششامل بخش‌های تولید، تعمیرات، کنترل پروسس، کنترل کیفی و برنامه‌ریزی عنوان نمود و ابزار امیدواری کرد در ادامه این فرایند با تولید سایر گریدهای موردنیاز صنعت کشور، از واردت این قبیل فولادها بی‌نیاز شویم و از خروج ارز نیز جلوگیری شو.

نیز در خصوص نحوه تولید این گرید در ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم فولاد مبارکه اعلام داشت: در راستای سیاست تولید گریدهای ویژه و تأمین نیازهای صنایع کشور، پروژه تولید گرید ۴۱۳۰ SAE در دستور کار قرار گرفت و پس از طراحی کارت ساخت مربوطه با عنوان گرید داخلی ۴۸۹۸ از سوی کارشناسان دفتر فنی ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم طراحی فرایند تولید در

صنایع کشاورزی. وی ادامه داد عملیات حرارتی این گرید دارای مراحل آنیل، کوئنچ و تمپر است. ۱- آنیل: این فرایند در دمای ۸۶۰ درجه سانتی‌گراد و به مدت زمان مناسب انجام می‌شود. با این فرایند نرمی ورق یا کلاف به میزان بسیار زیادی کم می‌شود تا تراشکاری آن انجام شود.

۲- کوئنچ: محصول برش خورده مجدداً در دمای ۸۱۵ تا ۸۷۰ درجه سانتی‌گراد، آستنیتبه شده و سپس در روغن و برای ضخامت‌های سنگین‌تر در آب کوئنچ خواهد شد. ۳- تمپر: عملیات تمپرینگ گرید ۴۱۳۰ SAE بر اساس نیازمندی مشتری و استحکام موردنیاز نهایی، متغیر خواهد بود و این مقدار بین ۳۹۸ تا ۵۶۵ متغیر است. گفتنی است به‌منظور جلوگیری از تردی این فولاد از تمپر آن در دماهای بین ۲۰۰ تا ۴۲۰ درجه سانتی‌گراد جلوگیری می‌گردد.

سید محمود مانی، مهندس فرایند نورد گرم هم در این زمینه اظهار داشت: این محصول حاوی مقدار ماکزیمم کربن C=۰.۲۳، و Si، Mn و Cr بود که در مجموع میزان کربن معادل آن را در حد ۰.۷ قرار داده بود؛ بنابراین‌س از نظر آنالیز و مشخصات خاص این محصول و نبود سابقه قبلی تولید آن در نورد گرم و همچنین با توجه به مقادیر بالای دماهای نورد این محصول و ضخامت ۶ میلی‌متری آن، الزاماً باید بررسی‌های اولیه و تست و شبیه‌سازی تولید محصول با مشخصات موردنظر انجام می‌گرفت تا امکان بروز ریسک‌های احتمالی نظیر اینکالیا که علاوه بر خسارت تجهیزاتی، باعث تحمیل توقفات طولانی به خط تولید می‌گردد و همچنین تولید محصول نامنطبق که عدم رضایتمندی مشتری را در پی دارد، کاهش یابد.

مدیرعامل سازمان فناوری اطلاعات و ارتباطات شهرداری مشهد

پوشش کامل فیبر نوری در مشهد ظرف یک سال آینده



مشهد- فاطمه صبورى خبرنگار اقتصادسرآمد- مدیرعامل سازمان فناوری اطلاعات و ارتباطات شهرداری مشهد گفت: امیدواریم ظرف یکسال آینده کل شهر به فیبر نوری مجهز شود.

به گزارش اقتصادسرآمد، محمدرضا سمیعی در نشست خبری با اصحاب رسانه اظهار کرد: نسبت به دوجه سازمان فاوا به کل شهرداری یک درصد و بودجه عمرانی ۸۰ تا ۸۵ درصد است. وی افزود: با توجه به فراگیر شدن موضوعات هوش مصنوعی در جامعه، دو نگاه به این موضوع وجود دارد؛ جنبه اول عمومی و جنبه دیگر عمیق تر و تخصصی تر است که نمود آن در سامانه های شهرداری بروز خواهد کرد. لذا با دستور شهردار و شورای اسلامی شهر، اداره هوش مصنوعی ایجاد شده است. مدیر عامل سازمان فناوری اطلاعات و ارتباطات شهرداری مشهد بیان کرد: شاخص هایی از جمله میزان تحقق خدمات الکترونیک، میزان استفاده شهروندان از این خدمات و نرخ استفاده کنندگان از اپلیکیشن شهر من ملاک ارزیابی معاونت است. سمیعی در خصوص پروژه فیبر نوری خاطر نشان کرد: در همه جای دنیا رویکرد این است فشار به جای اپراتورهای موبایلی، بر روی اپراتور های ثابت باشد اما در ایران این موضوع بلعکس است لذا پروژه ایجاد فیبر نوری در دستور کار قرار گرفته و با پنج اپراتر قرارداد بسته شده است. وی اضافه کرد: در حال حاضر مناطق ۹ و ۱۱ تحت پوشش کامل فیبر نوری قرار گرفته است و امیدواریم ظرف یکسال آینده کل شهر تحت پوشش قرار بگیرد. مدیرعامل سازمان فناوری اطلاعات و ارتباطات شهرداری مشهد تصریح کرد: امسال همزمان با نهضت آسفالت، نهضت فخاری فیبر نوری را داریم که هم راستا شدن این دو پروژه کار سختی است اما با هماهنگی کامل در حال انجام است. سمیعی عنوان کرد: از دیگر اقدامات سازمان، امن کارت» به عنوان یکی از محصولات مهم سازمان فاوا است. افق ما حذف دستگاه های شارژ من کارت و به روز رسانی خدمات و آنلاین شدن خدمات من کارت در اتوبوس ها است اما در حال حاضر ظرفیت مراکز شارژ طی هفت ماه گذشته ۳۰ درصد و تا یک ماه آینده دو برابر خواهد شد. وی با اشاره به اینکه ما متولی هوشمندسازی شهرداری هستیم اما متولی شهر هوشمند نیستیم، ادامه داد: هدف از ایجاد باشگاه های شهروندی، رفتارسازی شهر هوشمند است تا با استفاده از مدل های امتیاز دهی بتوانیم در معرض ارزیابی های بین المللی قرار بگیریم.

ناظر گمرکات خوزستان

راه اندازی ۶ انبار مشترک گمرک و بخش خصوصی در خوزستان



اهواز- ناظر گمرکات خوزستان گفت: ششمین انبار ترخیص و ذخیره کالای وارداتی مشترک بخش خصوصی و گمرک استان در راستای تحقق شعار سال مبنی بر جهش تولید با مشارکت مردم

در خوزستان راه اندازی و بارگیری شد. به گزارش اقتصادسرآمد، بهروز قره بیگی به ایرنا بیان کرد: پنج انبار ذخیره کالاهای وارداتی با همکاری بخش خصوصی سال گذشته در استان راه اندازی شد که ششمین انبار نیز امسال با همکاری شرکت توسعه مهندسی نفت آغاز به کار کرد. وی گفت: ایس- انبارها که به منظور ذخیره کالاهای ترخیص شده و وارداتی از گمرکات در نظر گرفته شده با مشارکت بخش خصوصی و تحت نظارت گمرک راه اندازی می شوند.

قره بیگی ادامه داد: راه اندازی این انبارها به منظور تسریع در ترخیص کالاهای وارداتی و مورد نیاز واحدهای تولیدی از گمرکات و جلوگیری از رسوب کالا در بندار و مرزها انجام می گیرد.

مدیر کل گمرک اهواز با اشاره به دیگر مزیت‌های راه اندازی این انبارها افزود: این انبارها متعلق به بخش خصوصی و واحدهای تولیدی هستند و کالاهای وارداتی این شرکت‌ها به محض ترخیص به صورت حمل یکسره از گمرکات در انبارها بارگیری می شوند.

قره بیگی افزود: با این اقدام تولیدکننده دیگر هزینه انبارداری در مرز را پرداخت نمی کند و دسترسی آسان‌تری به کالاهای خود دارد.

ناظر گمرکات خوزستان با بیان اینکه شرکت‌های تولیدی مجاز به دریافت مجوز راه اندازی انبارهای مشترک گمرک هستند ادامه داد: واحدهای تولیدی برای ذخیره کالاهای وارداتی مورد نیاز خط تولید و یا مواد اولیه خود می توانند مجوز ذخیره کالا در انبارهای خود را دریافت کنند. وی گفت: این فرآیند کاملاً به سود تولیدکننده خواهد بود و گمرکات استان آمادگی همکاری با واحدهای تولیدی به منظور دریافت این مجوز را دارد. به گزارش ایرنا، خوزستان دومین استان وارد کننده کالا و جایگاه سوم کشور در صادرات را دارد.

با وجود ۲ هزار واحد تولیدی در استان به منظور کاهش هزینه واردات کالا، راه اندازی انبارهای مشترک گمرک و بخش خصوصی کمک بزرگی به اقتصاد صنایع است.