

تولید، پشتیبانی‌ها و مانع‌زدایی‌ها

تشریح جزئیات حادثہ کار فولاد ناب آرش ابھر

جان‌های بی‌ارزش، سونامی قتل‌های خاموش



گروه صمت - چهارم آبان ماه، حادثه کاری در کارخانه فولاد نواب آرش بھر جان رخ داد. حادثه ای که در آن سه کارگر جان خود را از دست داده و ۴ کارگر دیگر دچار مصدومیت شدند. طبق روایتی که از این حادثه انتشار یافته کارگر اول برای برداشتن نیلی که در درون مخزن مخروطی شکل حاوی گاز ازت (N₂) می رود و در کارگر دینیز در پی نجات کارگر اول به درون مخزن رفته و همگی جان خود را از دست می دهند.

به گزارش اقتصادسرامد، فرشاد اسماعیلی، کارشناس حقوق کار در گفتگو با اقتصاد ۲۴ و روایتی از علت وقوع حادثه کارگران فولاد ناب آرش دارد و البته جزئیاتی درباره تقصیریابی در پرونده‌های کیفری حوادث کار می‌گوید که در ادامه می‌خوانند:

اسماعیلی در تشریح استانداردهای ایمنی در حوادث کار اظهار داشت: در این حادثه ناشی از کار موفقه‌هایی دخیل بوده که قابل بررسی است. در این واحد تولیدی یک سری استانداردهای ایمنی کار رعایت نشده است. در مخزنی که در خط تولید مواد را منتقل می‌کرده، نباید اسیب‌زن وارد می‌شده و باید با از طریق گاز هیدروژن، اسیب‌زن‌زادی صورت می‌گرفت.

او ادامه داد: طبق اسناد تاریخی کار کارخانجات فولاد، باید بنسبت سوراخ و دهانه داشته باشد تا میزان پرشدگی مخزن را اندازه گیری کند. اولین مسئله در حادثه کار فولاد این است که این بنسبت را بنسبت بنی خراب بوده یا تعبیر نشده و یا به درستی به کار گرفته نشده است. به همین دلیل مخزن پر شده بود. در اینجا کارگری از سرپرست دستور می گیرد که کار بیل شروع به کار کردن مسیر پرشدگی این کانال کند اما در حین کار بیل وارد مخزن می شود و به کارگر دستور داده می شود که بیل را از مخزن خارج کند.

این کارشناس روابط کار تصریح کرد: مسئله دوم این است که به عنوان اینکه کارفرما یا نماینده کار می‌داندست مسئولیت درست است و نه کارگر و به همین خاطر کارزن بر فاشده، اطلاع داشته که وضعیت غیرمعماری بر مخزن حاکم است و باید در این شرایط غیرعادی نباید بدستوری مبتی بر ورود کارگر به مخزن یا تلاش برای ورود آن کارگر می‌نماید. از آنجا که کارزن ارتفاع داشته، کارگر بعد از ورود به مخزن باید بلافاصله دچار گاز کربنیک می‌شود. کارگران دیگری نیز به این نجات این کارگر می‌کنند. بنابر این آنچه باید موردورود قرار داد، این است که قبل از حادثه باید سری سنج استاندارد را از سوی سرپرست کارگاه یا کارفرما رعایت می‌شود که این اتفاق

تفقیاده است. در حین کار نیز باید توجه می‌شدند که وسیع
متعارف‌ها را نیست و با توجه به اینکه دستور عمل نکرده و مخزن
شاید باید به‌شود دیگری با توسط افراد دیگری با مهارت بر وزن
خالی می‌شد.

فرافزود: دستور سوم این است که اگر چه باید به‌شود به شرایط
میتعارف از ورود کار به مخزن معامعت می‌کردند اما اگر آن
کار را که مجبور به ورود به مخزن بود، لاقال باید به دستگاههای اسیژن
می‌شد که این اتفاق هم تفقیاده است. گرچه شاید اصلاً باید به
مخزن دیگر نیز با از خارج می‌شدند.

اسماعیلی با بیان اینکه برای کارگر دوم و سوم نیز اگر این افراد با دستمستور برای نجات نفر آسیب دیده رفته باشند بی احتیاطی واضحی در رخ داده است، گفت: اگر کارگران بدون دستور رفته باشند، کارفرما باید حتماً نسبت به مجهز کردن کارگران اقدام لازم را انجام می داد.

این کارشناس روابط کار با اشاره به وظایف بازرسی اداره کار، تاکید کرد: متأسفانه خیلی اوقات مدت‌ها در کارگاه‌های بازرسی انجام می‌شود. تناسبات عدالت بازرسان کار با کارگاه‌ها به میزانی نیست که بازرسی مستقیم و موزانی از کارگاه‌ها طبق قانون اداری صورت بگیرد. در مجموع دو نوع بازرسی از کارگاه‌ها باید انجام بگیرد، یکی بازرسی اداری و دیگری بازرسی آگاه از کارگاه. در کشور ما معمولاً بازرسی اداری به علت عدم تناسب تعداد بازرسان بازرسی صورت می‌گیرد. اگر بازرسی صورت می‌گرفت، ممکن بود مشکل سنسور و پرشدگی بیشتر پیش‌بینی شده و تذکرات لازم داده شود. او ادامه داد: کارگران و وظایفی در خصوص رعایت HSE در کارگاه‌ها و اماکن به وقت آن زمان باید به‌درد. در اینجا نیز میزانی از ادراک، به خطای و به مطالبی نیست به مسائل کارگران دیده می‌شود.

این مسائل مربوط به قبل از حادثه است. در حین حادثه نیز باید به شیوه دیگری یا به شکلی مکانیزه این مواد را خارج می‌کردند و باید حداقلی از تجهیزات را فراهم می‌کردند.

مسئله‌ای در خصوص میزان تقصیر کاری کفبری سرپرست در مرگ کارگرانی یاد کرد؛ اگر چه در نهانیت تقصیر کارشناسان مالاک است و دادگاه قضایی باید درباره قتل برچرخ غمد بودن آن نظر بدهد و با توجه به اطلاعات دقیق پرونده باید نظر داد. لیکن طبق گزارش‌ها و اظهاراتی که تا الانا صورت گرفته، به نظر می‌رسد در خصوص مرگ کارگر کفبری، دستور خارج از چارچوب قانون غیر قابل قبول است. در مورد رعایت HSE باید با توجه به آنکه یک نفر کنش سنسور تقصیرکاری را می‌شد و می‌شود و در خصوص کارگر بعدی اگر با دستور بوده هم غیر قابل قبول است و اگر بدون دستور بوده هم باید از سوی سرپرست تقصیرات اتفاق افتاده، معاینات از فرستاد کارگر برای نجات کارگر و یکی از وظایف سرپرست کارگاه بوده است. به نظر می‌رسد میزان قابل توجهی از تقصیر متوجه کارفرما به نمایندگی کارفرما یعنی مسئولان، ماده‌ای که قانون کار درباره رعایت بازرسی ایمنی و حفاظت و بهداشت در اداره کار دارد، هدف از بازرسی است و نیروی انسانی و حفظ سرمایه مادی می‌داند. اما متأسفانه یکی از مسئولانی که در حوادث کار دیده می‌شود که سبیل و متوجه مرگ مسئولان حادثه دیده می‌شود این است که «نجات یک بیل و سرباز مرگ» سه کارگر می‌شود. در واقع سرمایه مادی حتی در این سطح نازل بر حفاظت از نیروی انسانی ارجح می‌شود. این مسئله ذهنی است و درست است که از تضاد کار و سرمایه بیرون می‌آید، اما بازرسی و مسئولان بازرسی باید از راد گزارش نویسی قبل و بعد از حادثه و هم در زمان کار و هم در بازرسی باید به مسئله صیانت از نیروی انسانی توجه شود و متأسفانه کارفرمایان در خیلی از موارد به این نکته توجه ندارند.

یکی از کارشناسان روابط کار خاطر نشان کرد: اگر حادثه را به سه مرحله تقسیم کنیم، حین کار و بعد از حادثه، قبل از حادثه، حین امداد و بعد از حادثه تقسیم کنیم، اهمیت قبل از حادثه و میزان وظایف بازرسی در قانون در حین قبل از حادثه بیشتر است. در این مورد هم کارفرما از حادثه اگر نکات ایمنی رعایت می‌شد، چنین اتفاقی نمی‌افتاد. کارفرما و بازرسی‌کنان در مرحله قبل از حادثه وظایف طیفی دارند، اما متأسفانه الان هم در وارونه شده و وظایف به سمت بعد از حادثه متمایل شده است و نهایتاً بعد از حادثه دپای پرداخت می‌شود.

این کارشناس روابط کار خاطر نشان کرد: اگر حادثه را به سه مرحله
از حادثه، صحن کار و بعد از حادثه تقسیم کنیم، اهمیت خیلی
حادثه و میزان وظایف بازرس در قاون در مرحله اول از حادثه خیلی
بیشتر است. اما این مورد هم یکی از حادثه اگر نکات ایمنی رعایت
شده باشد، چنین اتفاقی نمی افتاد. کارفرما و بازرسین کار در مرحله قبل
از حادثه خیلی وظایف خطیری دارند، اما متأسفانه الان هم در وارونه
حادثه و وظایف به سمت بعد از حادثه متمایل شده است و نهایتاً بعد
از حادثه بهای پرداخت می شود.

تولید

رئیس کنفدراسیون صادرات ایران

ضرورت رفع ۳ نقص زیر ساختی در تجارت خارجی



حزیم‌های ظالمانه آمریکا علیه کشورمان و کاهش درآمدهای نفتی است که باید
مستولان و صادرکنندگان ایران تجارت کشور به این توجیه و اتهام بسیار و بی‌وزای
پشتوانده شده باشد. البته اخیراً مسوولان به طور مکرر از لزوم ایجاد تجارت
خارجی می‌گویند اما در عمل این حمایت‌ها مشاهده نمی‌شود و متأسفانه در توجیه
و اتهام‌ها به دنبال وضع تحریم آمریکا از سال ۱۳۹۷ و کاهش منابع انرژی کشور
و شش‌ماهه‌های متبذل و دست و پاگیر صادراتی زیادی وضع شده که فعلاً آن
تقاضای در حوزه تجارت خارجی را با مشکلات عدیده‌ای مواجه کرده اما با آغاز
کار دولت سیزدهم و با توجه اقداماتی که انجام شده، خط‌مغزی مسوولان و
تخصیص نیرو در جهت توسعه تجارت خارجی مشخص است. مسوود است، برگزاری جلسه
تخصصی در هر روز ملی صادرات با فعالان تجاری و همچنین ایلخ ششم‌نامه
باون اقتصادی نیز ظهور در حوزه تجارت خارجی در سه کار گذشته کل
نهاد شده، امید به پیروا وضع تجارت خارجی را ایجاد کرده است. البته مشکلات
توزعه صادرات فقط به طور شش‌ماهه‌های مغلل صادرات، محدود نمی‌شود بلکه
صرف ساختار تولید، ناشناسی کیفیت بسیاری از کالاهای تولید نیاز بازارهای
صرف خارجی، نفاذاتی بودن تکنیکی کیفیت صادرات، نارسای تداوم فعالیت‌های
ادارتی، مشکلات قیمت‌گذاری کالاهای صادراتی، نبود مشوق‌های لازم و کافی
ای صادرات، ضعف صنعت پتروشیمی و حمل و نقل، مشکلات مالیاتی و اخذ
پرواضی گرانگاز از صادرات، درش‌های تجاری، حساسیتی و نامطوبت، و ضعف
شکل‌های صادراتی، مشکلات برای تهیه مواد اولیه مورد نیاز برای تولید کالاهای
صادراتی، استفاده کردن از مشموله اداری برای توقیف این‌ها صادراتی کشور
بسیاری از مسائل و مشکلات دیگر از جمله همین این حوزه اقتصادی به شمار
می‌رود که قطعه‌ها در راستای فاصله گرفتن از درآمدهای نفتی و توسعه درآمدهای
دیگری از مسیر صادرات غیرنفتی باید به صورت ویژه به آنها پرداخت. در حالی
که میزان صادرات کشورمان در هفت ماه از سال جاری به ارزش ۲۷ میلیارد دلار رسید
و بیرون دلار رسیده که ظرفیت صادراتی ۱۵ هزار تن به ارزش ۱۰۰ میلیون دلار
کم‌تر از ۲۰۰ میلیارد دلار است که به گفته کارشناسان، کشورمان از این توان
خودرسانه شده که سالانه حدود ۲۰۰ تا ۲۵۰ میلیون دلار به این کشورها صادرات
می‌شود. این‌ها نشاندهنده آن است که درصد این ظرفیت استفاده می‌کنیم. با توجه به اهمیت
توسعه تجارت خارجی کشور و اینکه دولت سیزدهم در این کارها آغاز به کار
کرده که تصمیمات دولت در همین مدت کوتاه می‌تواند آینه‌شده خوب یا بد احوال
پترو (و در حوزه تجارت خارجی برای کشور فراهم کند. گفت‌گویی را با محمد
هوئی، عضو اتاق‌های بازرگانی و رئیس کنفدراسیون صادرات ایران، انجام داده‌ام
که در ادامه می‌خوانید.

مشکلات پیش روی واردات مواد اولیه صنعت چرم

دولت برای اتخاذ هر تصمیمی و حل مشکلات صنعت چرم با صنوف مشورت کند



بخش کوچکی از آنها از داخل تامین می شود و باقیی را باید حتما وارد کنیم چون تکنولوژی تولید آنها را متأسفانه هنوز نداریم و با سرمایه گذاری لازم برای تولید آنها انجام گرفته است. بنابراین صنعت چرم اگر بخواد تولید کند، باید درصدد نیاز به مواد شیمیایی وارداتی دارد. متأسفانه در حال حاضر با دو سیاست غلط و مزاحم بر روی سیاستگذاران مواجه هستیم، یکی در مورد مواد شیمیایی تولید داخل که قیمت میاشان یک یا یک و نیم برابر بشکل غیر منطقی و شدیدی تا چند برابر افزایش پیدا کرده است و قیمت مواد شیمیایی تولید داخل که با سرمایه ملت، و با ارز دولتی و آب و برق و گاز پارتانه آید نباید آگاه گذارده شده است، به یکباره طی این مدت چندین برابر افزایش یافته است و این واقعا برای کشور که می خواهد در صنعت قادر باشد به هیچ وجه قابل قبول نیست. ولی ادامه داد: برای مثال قیمت سولفور تولید داخل در چند ماه اخیر شش برابر شده است. مجیدی افزود: از سوی دیگر در وزارت صنایع اخیرا موضوعی را مطرح کرده اند که هر تولیدکننده ای که می خواهد مواد شیمیایی از خارج وارد کند، باید ضمن ارایه آمار تولید، باید بر اساس میزان صرف درخواست واردات مواد شیمیایی پیش از واردات بدهد. به بیان دیگر این چند کارخانه تولید کننده چرم که حدود ۵۰ درصد آموحصولات این ارتباط برقرار کردن و سفارش به تامین کنندگان خارجی مواد شیمیایی را ندارند باید معطل سیاستگذارهای مسئولین مربوط در وزارت صنایع در حال مراع دزایی ما باشند و شنیدند تولید خود در داخل نیست، چون تولیدی نیست که خریداری کنند، به صرف تولید برسانند. این در حالی است که کشور ترکیه بخاطر نداشتن مشکلات در روابط بین الملل خود و حضور شرکت های شیمیایی بین المللی از یک صنعت تا چندین تن مواد شیمیایی را از ایران شرکت های شیمیایی در شهرک های چرمشهر خود خریدن مستقیم در اختیار دارند. پیمان این سیاستگذاری غلط این بوده است که قیمت کروم وارداتی مورد نیاز کشور طی یک سال اخیر حداقل سه برابر کرده است. مجیدی با اشاره به اینکارهای متجدد از طرف دولت جدید چرم را مشکلات گفت: دولت هر تصمیمی که می خواهد در ظرف زمینه ای بگیرد بهتر است با تشکل های تخصصی همچون انجمن صنایع چرم ایران بدون هیچ هزینه ای مشورت کند تا تصمیمات گرفتار شسانی تر و بهر وری و اثر گذارتری با لایحه داد. وی ادامه داد: مسئله دیگر خود واردات مواد شیمیایی به صورت بهر زمان از ایتالیا مو اولیه مورد نیاز خود وارد می کنیم. بعنوان مثال برای یک نوع مواد شیمیایی که برای تولید چرم در پردازش جهانی دارد، گمرک ایران ما به عنوان وارد کننده مواد اولیه بیکیلیت و پنج درصد عوارض و درصدهای ارز افزوده می گیرد، در حالی که وارد کننده ترک برای همان مواد شیمیایی فقط ۷ درصد به گمرک ترکیه می پردازد. آایا این روش اعمال تعرفه و مالیات در شروع کار رقابت پذیری کشور ما را نسبت به تولید کنندگان ترک ۲۵ درصد کاهش می دهد.

سرمادانلاین
اقتصاد
پایگاه خبری
eghtesadsaramadonlin.ir

سه ماه آینده موانع موجود بین تجارت ایران و پاکستان بر طرف می شود

[illegible]

رکورد روزانه تولید شمش

در فولاد خوزستان شکسته شد

مدیر عامل فولاد شرکت فولاد خوزستان گفت: رکورد روزانه تولید شمش در فولاد خوزستان شکسته شد. به گزارش اقتصادسراسر، آیدان ابراهیمی در گفتگو با اینستاگرام اظهار کرد: در سال شصیم تا در زمانی به این حد رکورد تولید فولاد خورده ایم و برادریم و من این شصت حاکم کار تلاش کردیم و خواهرهایم و دوستانم تا بتوانیم شعار رهبری را در خصوص ارتقا تولید شمش حفظ کنیم. وی افزود: عدم وجود تحریم ها و ظالمانه و شریقی و تبعیضات و تبعیض های شرکت فولاد خوزستان توانست رکورد روزانه تولید شمش فولادی را با تولید ۱۳ هزار و ۵۸۹ تن ارتقا دهد. مدیر عامل فولاد خوزستان با بیان اینکه رکورد روزانه تولید شمش در فولاد خوزستان شکسته شد، افزود: در هر ماه امکان می بینیم توانستیم رکورد تولید ماهانه شمش تختال که بیش از ۲۱۲ هزار تن است را با تولید ۱۷۹ هزار و ۲۱۲ تن به پیش از سه سال اخیر برسانیم.

صادرات ۱۰ میلیون دلاری ماسک
در مدت ۵ ماه

مدیر کل دفتر توسعه صادرات صنعتی و معدنی سازمان توسعه تجارت از حدود ۱۰ میلیون دلار مسک ساز به ازده ماهه ابتدای سال خبر داد. به گزارش اقتصاد امروز، میروطلب بدری با بیان اینکه به درخواستهای صادرات مسک با اولویت پاسخ می دهد گفت: مسک مجموعه ای از ۵ هزار دلار و ۵ هزار دلار مسک به صورت موردی مجوز صادرات گرفته و صادر می شود. وی با بیان اینکه به صورت روزانه درخواست صادرات مسک دارد افزود: پس از دریافت درخواستهای صادراتی با تأیید سازمان حمایت و سازمان غذا و دارو، مجوز صادرات مسک به همراه اسامی می کشم. بدری اظهار کرد: البته در صادرات مسک ۹۵ و ۹۹۶ هجتن محدودیت داریم، اما برای صادرات موردی مسک ۱۹۵ هجتن می تواند صادر شود. بدری افزود: مسک به رطوبتی به این حوزه ندارد بدین مسک تولید می کنند از این رو به خارج از این اشباع شده و اگر مجوز صادرات ندهیم بازارهای خارجی را در دست می دهیم.

آگهی فراخوان مناقصه عمومی
دو مرحله ای شماره ۷۳/۱۴۰۰

شرکت توزیع نیروی برق استان همدان در نظر دارد تعداد ۲۴۵۳۳ عدد انواع کاور به شرح جدول ذیل را از طریق مناقصه عمومی دوم حله‌ای، از فروشندگان، تولید کنندگان و واجدین شرایط و از طریق فروش اسناد مناقصه خریداری نماید. لذا کلیه تولید کنندگان، فروشندگان و واجدین شرایط دعوت به عمل می‌آید، طی مدت روز/ تاریخ انتشار، آگهی را مراجعه به سامانه تدارکات الکترونیکی دولت (ستاد) به نشانی اینترنتی www.setadiran.ir، دنبال و از ریز مبلغ ۴۰۰۰۰ ریال به حساب سپهر شماره ۰۰۵۶۸۲۷۹۳۰۰۷ نزد بانک صادرات شعبه مهدیه همدان بنام شرکت توزیع نیروی برق استان همدان و خرید اسناد مناقصه اقدام نمایند.

ردیف	شرح	تعداد	شماره منقعه	آخرین مهلت تحويل پاکات	تاریخ جلسه بازگشایی پاکات		مبلغ ضمانت نامه بانکی (ریال)	توضیحات
					الف و ب	ج		
۱	کاور کات اوت فیوز	عدد ۴۸۴۳	۱۴۰۰/۷۳	۱۴۰۰/۰۹/۳ تا ساعت ۱۲	۱۴۰۰/۰۹/۰۶ ساعت ۱۰	۱۴۰۰/۰۹/۰۹ ساعت ۱۰	۱۰.۳۴۹.۰۰۰.۰۰۰	سایر اطلاعات و جزئیات در اسناد منقعه مندرج است
۲	کاور برقگیر سرمایی	عدد ۳۸۰۰						
۳	کاور مفره سوزنی سرمایی	عدد ۶۵۰۰						
۴	کاور مفره سوزنی سیلیکونی	عدد ۱۶۰۰						
۵	کاور پوشینگ فشار متوسط	عدد ۳۸۰۰						
۶	کاور عایق کنسول	عدد ۳۹۹۰						

توضیحات:

۱- به پیشنهادات فاقد امضاء مشروط، مخدوش و پیشنهاداتی که بعد از انقضاء مدت فراخوان و خارج از سامانه ستادواصل شود مطلقاً ترتیب اثر داده نخواهد شد.

۲- به پیشنهادات فاقد ضمانت نامه بانکی معتبر، ضمانت نامه مخدوش کمتر از مبلغ مقرر، چک شخصی و شرکتي و نظاير آن ترتيب اثر داده نخواهد شد.

۳- اسناد در سایت ذیل قابل دسترس می باشد، لذا جهت کسب اطلاعات بیشتر با تلفن ۰۲۱-۳۲۲۷۴۶۳۲ تماس حاصل فرمایید.

نشانی سایت سامانه تدارکات الکترونیکی دولت (ستاد): www.setadiran.ir

در صورت عدم ثبت نام و عضویت منقضه گران در سامانه ستاد، ضروری است مراحل ثبت نام و عضویت در سامانه مذکور انجام ونسبت به دریافت گواهی امضالکترونیک از دفاتر منتخب اسنادرسمی اقدام گردد. بدیهی است در صورت عدم اخذ گواهی امضالکترونیکی، امکان ورود به سامانه ستاد و شرکت در مناقصه فوق وجود نخواهد داشت.

روابط عمومی شرکت توزیع نیروی برق استان همدان